

辽宁省沈阳市食品安全企业标准备案
210106017 S-2022 号

Q/HYN

沈阳花样年华食品科技有限公司企业标准

Q/HYN 0005S-2022

代替 Q/HYN 0005S-2022 (2022-10-17 实施)

枳椇子奶蓟紫苏籽低聚肽复合饮

已备案的企业标准中食品安全
相关内容与食品安全国家标准或者
地方标准冲突的，该备案自动废止。



2022-11-15 发布

2022-12-22 实施

沈阳花样年华食品科技有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》编制。

本标准食品安全指标依据 GB 2762《食品安全国家标准 食品中污染物限量》、GB 29921《食品安全国家标准 预包装食品中致病菌限量》、GB 7101《食品安全国家标准 饮料》制定，其中铅指标严于国家标准。其他指标依据产品实测值确定。

本标准属发布后第 2 次修改，主要差异：

主要差异：

- 修改了标准前言。
- 修改了范围。
- 修改了规范性引用文件。
- 修改了原料要求。

本标准由沈阳花样年华食品科技有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：崔杰、王艳。

枳椇子奶蓟紫苏籽低聚肽复合饮

1 范围

本标准规定了产品的要求、检验方法、检验规则、标签、标志、包装、运输和储存。

本标准适用于以水、枳椇子粉、奶蓟粉、紫苏籽低聚肽粉、乳糖醇、低聚果糖、异麦芽酮糖醇、葛根粉、姜黄粉、苹果浓缩汁、红葡萄浓缩汁、柠檬浓缩汁为主要原料，食品添加剂氢气作为加工助剂，经配料、调配、混氢、脱氢、密封灌装、金属检测、杀菌工艺加工制成的枳椇子奶蓟紫苏籽低聚肽复合饮。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 1886.98 食品安全国家标准 食品添加剂 乳糖醇（又名 4-β-D 吡喃半乳糖-D-山梨醇）

GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准

GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量

GB 2763 食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量

GB 4789.1 食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则

GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定

GB 4789.3 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数

GB 4789.4 食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验

GB 4789.10 食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验

GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB/T 4789.21 食品卫生微生物学检验 冷冻饮品、饮料检验

GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB 7101 食品安全国家标准 饮料

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB 9683 复合食品包装袋卫生标准

GB/T 12143 饮料通用分析方法

GB 12695 食品安全国家标准 饮料生产卫生规范

GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

GB/T 23528.2 低聚糖质量要求 第2部分：低聚果糖

GB/T 29602 固体饮料

GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则

GB 29921 食品安全国家标准 预包装食品中致病菌限量

GB/T 31121 果蔬汁类及其饮料

GB 31633 食品安全国家标准 食品添加剂 氢气

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

QB/T 4486 异麦芽酮糖醇

国家质量监督检验检疫总局令（2005）第 75 号 《定量包装商品计量监督管理办法》

国家质量监督检验检疫总局令（2009）第 123 号 《食品标识管理规定》

3 要求

3.1 原料要求

3.1.1 生产用水

应符合 GB 5749 的规定。

3.1.2 氢气

应符合 GB 31633 的规定

3.1.3 异麦芽酮糖醇

应符合 QB/T 4486 的规定。

3.1.4 乳糖醇

应符合 GB 1886.98 的规定。

3.1.5 低聚果糖

应符合 GB/T 23528.2 的规定。

3.1.6 苹果浓缩汁、红葡萄浓缩汁、柠檬浓缩汁

应符合 GB/T 31121 的规定。

3.1.7 枳椇子粉、葛根粉、奶蓟粉、姜黄粉、紫苏籽低聚肽粉

应符合 GB/T 29602 的规定

3.2 感官要求

应符合表 1 规定。

表 1 感官要求

项目	要求	检验方法
色 泽	具有该产品应有的色泽	取一定量混合均匀的被测样品置 50mL 无色透明烧杯中，在自然光下观察色泽，鉴别气味、用温开水漱口，品尝滋味，检查其有无异物。
滋味、气味	具有该产品应有的滋味和气味，无异味，无异臭	
状 态	无正常视力可见外来异物，状态均匀	

3.3 理化指标

应符合表 2 规定。

表 2 理化指标

项目	要求	检验方法
氢含量 / (mg/L)	≤ 3.0	附录 A
铅 (Pb) / (mg/L)	≤ 0.2	GB 5009.12

3.4 微生物限量

应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项 目	采样方案 a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数 (cfu/mL)	5	2	10 ²	10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群 (cfu/mL)	5	2	1	10	GB 4789.3 中的平板计数法
沙门氏菌 (/25mL)	5	0	0	-	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌 (cfu/mL)	5	1	100	1000	GB 4789.10 第二法
霉菌 (cfu/mL)	≤20				GB 4789.15
酵母菌 (cfu/mL)	≤20				GB 4789.15
* 样品的采样及处理按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行。					

3.5 食品添加剂

食品添加剂的品种和使用应符合 GB 2760 的规定。

3.6 农药残留限量

应符合 GB 2763 的规定。

4 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按 JJF 1070 规定方法测定。

5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 12695 和 GB 14881 的规定。

6 检验规则

6.1 入库检验

原辅料、包装材料入库前由企业质量检验部门按标准要求检验或查验供方的合格证明，合格后方可入库使用。

6.2 组批与抽样

以同一品种、同一班次生产、同一包装规格的产品为一批，从同一批次产品中随机抽取检验样品 24 袋，再从中随机抽样 12 袋，样品分为两份，一份检验，一份留样备查。

6.3 出厂检验

6.3.1 每批产品出厂前应由企业质量检验部门检验，检验合格并出具合格证明后方可出厂。

6.3.2 出厂检验项目：感官要求、氢含量、细菌总数、大肠菌群、净含量。

6.4 型式检验

6.4.1 型式检验项目应包括本标准技术要求规定的全部项目。

6.4.2 在正常生产时，每年进行一次，有下列情况之一时，亦应进行型式检验：

- a) 产品定型投产时;
- b) 原料产地或供应商发生改变时;
- c) 更换主要设备时;
- d) 停产 6 个月再生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f) 国家质量监督机构进行抽查时。

6.4.3 判定规则

产品经检验全部指标符合本标准要求时,判定为合格品。若有不合格项时,可在同批产品中加倍取样对不合格项进行复检,以复检结果为准。微生物指标不得复检。

7 标识、标签、包装、运输、贮存

7.1 标识、标签

标识、标签应符合 GB 7718、GB 28050 和《食品标识管理规定》的规定,包装储运图示标识应符合 GB/T 191 的要求。

7.2 包装

产品采用符合国家食品安全的包装材料包装。食品包装材料应符合 GB 9683 的规定。运输包装用瓦楞纸箱应符合 GB/T 6543 的规定。

7.3 运输

运输工具必须清洁、卫生、严禁与有毒、有害、有腐蚀性,易挥发或有异味的物品混贮、混运。搬运时应轻拿轻放,严禁扔摔、撞击、挤压。运输过程中不得暴晒、雨淋、受潮。冬季应有保暖防冻设施。

7.4 贮存

应存放在常温库房内,远离热源,不得与化学药品和有毒物品同贮存。本品禁止冷冻贮存。

在符合本标准规定的条件下,自生产之日起,保质期为 12 个月。

附录A
(规范性附录)
氢含量的测定方法

A.1 试验原理

氢水溶液中氢含量以 Unisense 氢气微电极连接到高灵敏度皮安表上进行测定。其原理是氢水溶液中的氢气在氢气微电极表面发生电化学反应并失去电子，氢气从微电极尖端硅膜扩散进电极和铂阳极反应产生电流，该反应中氢浓度决定了电化学反应速率，氢浓度与信号电流成线性关系，即可计算出氢水溶液中含氢的浓度。

A.2 设备和材料

除非另有说明，本方法所用氢气为食品级，水为 GB/T 6682 规定的三级水。

A.2.1 设备

A.2.1.1 皮安表

A.2.1.2 氢气微电极

A.2.2 气体A.2.2.1 氮气 (N₂)

A.2.2.2 氩气 (Ar)

A.2.2.3 氢气 (H₂)**A.3 校正溶液液的制备**

A.3.1 零点溶液制备：5L/min 的速率通氮气/氩气 5 分钟以上，驱除水中（待测液）中 99.99% 的 H₂，制成 0 校正液，备用。

A.3.2 H₂ 饱和液的制备：用 H₂ 钢瓶往优尼森校正瓶纯水中充气，以 5L/min 的速率鼓泡充气 5min 以上直至其达到饱和（充气过程中一定要保持温度恒定，否则饱和溶解度会发生变化），备用，饱和溶解度查表获得，见表 1。

A.4 分析步骤

A.4.1 样品制备：直接使用混合均匀的含氢水溶液

A.4.2 仪器参考条件

长按主机电源键开机，调极化电压为+1000mV，微电极使用前先极化 30min。

A.4.3 标准曲线的制作

将氢气微电极分别放置于 0 校正液、H₂ 饱和液中，待信号稳定，读取数值。图标上显示相对应的数据点，以氢浓度为横坐标，电流信号为纵坐标，绘制标准曲线。

A.4.4 试样溶液的测定

将氢气微电极放入被测试样品中，待信号稳定，读取数值，记录结果，测量完毕。当存在电子干扰，读数持续波动时，接连一根地线。

A.5 注意事项

A.5.1 一个样品完成测量后，一定要立即清洗电极，否则电极尖端容易堵塞或者污染下一个样品。

A.5.2 测量时要注意外电极尖端不要触碰坚硬的地方，比如：玻璃器皿、支架、反应壁等。

A.5.3 测量过程中，电脑一定不能设置有休眠模式，否则工作站软件容易死掉，并且数据也无法储存。

A.5.4 测量完成后，一定要先关软件，再拔电极，防止死机。

A.5.5 当使用一个新电极时，一定先把新电极进行极化 12h 以达到电极的最大稳定性，信号影应当稳定在 50mv 以下。

A.5.6 校正液温度需要与待测样品温度保持一致（温度差 3 度以内）

表 1

在一个标准氢气压下平衡氢浓度与水的温度对应关系表

温度/°C	氢浓度/($\mu\text{mol/L}$)
0	982.59
1	969.64
2	957.59
3	945.54
4	934.38
5	923.66
6	912.95
8	893.30
10	875.45
12	858.93
14	843.75
16	829.46
18	816.96
20	805.36
22	794.64
24	785.27
26	776.79
28	768.75
30	762.05

